

# ZBIORNIKI DLA PRZEMYSŁU FARMACEUTYCZNEGO

## SERIA P110

PROCESOWE ▪ MAGAZYNOWE ▪ BUFOROWE

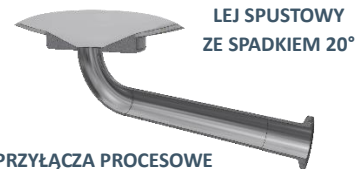


3 PRZYŁĄCZA DN25 W POKRYWIE  
DOSTĘPNE ZŁĄCZA DO: SPRĘŻONEGO  
POWIETRZA, CZUJNIKÓW  
TEMPERATURY CIŚNIENIA ITD

4 WYGODNE UCHWYTY

NA ZAMÓWIENIE MOŻLIWOŚĆ  
DOSTAWY Z MIESZADŁEM,  
PŁASZCZEM GRZEWCZO  
CHŁODZĄCYM, OGRZEWANIEM  
ELEKTRYCZNYM, UKŁADEM  
UTRZYMANIA TEMEPARTURY

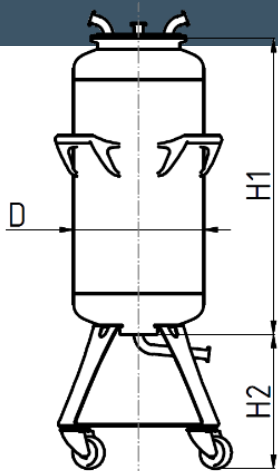
DEMONTOWALNY  
STELAŻ Z KÓŁKAMI



LEJ SPUSTOWY  
ZE SPADKIEM 20°

PRZYŁĄCZA PROCESOWE  
ZE SPADKIEM 5°

### WYMIARY



NR. KATALOGOWY	OBJĘTOŚĆ	D	H1	H2	MASA *
P 110 20	20 L	φ 324	355	330	18 Kg
P 110 30	30 L		480	330	21 Kg
P 110 40	40 L		605	330	24 Kg
P 110 50	50 L		730	330	27 Kg

\* PODANO MASĘ PUSTEGO ZBIORNIKA

### PARAMETRY ▪ JAKOŚĆ ▪ DOKUMENTACJA

CIŚNIENIE ROBOCZE I OBLICZENIOWE → 6 Bar g (-1 Bar g) | TEMPERATURA → 135°C

PRZEZNACZANIE → Do stosowania w produkcji farmaceutycznej.

MATERIAŁY → Elementy mające styczność z czynnikiem roboczym 1.4404 (316L); pozostałe (uchwyty zewnętrzne, stelaż) 1.4301 (304). Na zamówienie dostępne są zbiorniki ze stali 1.4571 (316Ti)

JAKOŚĆ POWIERZCHNI → wewnętrzne Ra 0,4 elektropoler; zewnętrzne Ra 0,8 elektropoler

DOKUMENTACJA → według wytycznych GMP tzn: Deklaracja zgodności CE, Rysunek techniczny, certyfikaty materiałowe, poświadczenia chropowatości powierzchni i elektropoleru; atest spawacza; instrukcja obsługi